



**NOBLE  
JUNTA VECINAL  
DE SÁMANO**

# BANDO

**#noblepornaturaleza**

Jose Mari Liendo Cobo  
Alcalde de la Noble Junta Vecinal de Sámano

## **SUBASTA DE MONTES 2026**

Se pone en conocimiento de todos los interesados que mañana **28 de mayo a las 13.00h** se procederá a desarrollar la subasta de montes (tanto montes de utilidad pública como patrimoniales), en las dependencias de la Noble Junta Vecinal de Sámano (barrio el Campo 98A).

El procedimiento será el siguiente:

1. 13.00h. Apertura de documentación administrativa de las empresas ofertantes (a puerta cerrada).
2. A continuación, apertura de las ofertas (proceso abierto al público).

En Sámano, 27 de mayo de 2026

EL ALCALDE-PRESIDENTE

Jose Mari Liendo Cobo

***NOBLE JUNTA VECINAL DE SÁMANO***

Barrio El Campo 98A - 39709 Sámano

CASTRO-URDIALES

Tlf -fax: 942-87.41.96

[www.jvsamano.com](http://www.jvsamano.com)

@: [juntavecinalsamano@gmail.com](mailto:juntavecinalsamano@gmail.com)