



### III CONCURSO DE ÁRBOLES DE NAVIDAD Y CONJUNTO

**Finalidad:** Promover la decoración navideña en los hogares samaniegos.

#### **TRES CATEGORIAS:**

1. Árbol de Navidad (interior)
2. Árbol de Navidad (exterior)
3. Conjunto: fachada, balcón, terraza, finca, salón...

#### **BASES:**

##### **1ª PARTICIPANTES:**

*Podrá participar en el concurso cualquier persona mayor de 18 años, cuya vivienda esté en Sámano.*

##### **2ª OBRAS:**

*Una única obra, por residencia y categoría.*

##### **3ª FORMA DE PRESENTACIÓN:**

*Se presentará una fotografía y un vídeo de 10 segundos en el correo: [juntavecinalsamano@gmail.com](mailto:juntavecinalsamano@gmail.com)*

##### **4ª PLAZO DE ADMISIÓN:**

*El plazo para presentar las obras finalizará el **23 de diciembre de 2022**. No se admitirán obras presentadas con posterioridad a esta fecha.*

##### **5ª PREMIOS:**

*Premio para cada categoría: Primer Premio: 60 euros, Segundo Premio: 40 euros y Tercer Premio de 20 euros. El jurado tiene capacidad plena para decretar desierto algún/os premio/s.*

##### **6ª FALLO:**

*El fallo del jurado se producirá en **4 de enero de 2022** y será comunicado a través del Tablón de Anuncios, Página Web de la Junta Vecinal y con comunicación telefónica a los ganadores.*

##### **7ª EL JURADO:**

*El jurado estará formado por el Alcalde-Presidente de la Junta Vecinal de Sámano (o persona en quien delegue), Secretario de la Junta Vecinal de Sámano o persona delegada (al efecto de levantar acta, con voz pero sin voto) y tres miembros de las asociaciones y clubs.*

##### **8ª ACEPTACION DE LAS BASES:**

*La participación en este concurso supone la plena aceptación de todas y cada una de estas bases y del fallo inapelable del jurado.*

JOSE MARI LIENDO COBO

ALCALDE-PRESIDENTE

**NOBLE JUNTA VECINAL DE  
SAMANO**

Sámano 89A - 39709 SAMANO  
Tlf -fax: 942874196